



機械加工を中心とする製造業界で、

即戦力となる人材育成を目指します!

就職率
(令和4~6年度)

80%

普通旋盤を使用した切削加工

製造現場に必要な機械加工（汎用旋盤・フライス盤・NC旋盤）
やCAD（コンピュータによる設計・製図）測定、溶接、油圧・
空気圧回路、品質管理などについて学びます。

訓練期間	定 員
1年	10名

対 象 者	新 規 中 卒	新 規 高 卒	高 卒 程 度	離 転 職 者
		●	●	●

研削といし取替等
業務特別教育アーク溶接等
業務特別教育

必 要 経 費

入 校 検 定 料 (1回) 2,200 円

入 校 料 5,650 円

授 業 料 12ヶ月 × 9,900 円

その他必要経費 (概算額) 73,000 円

内訳：教科書代等38,000円、作業服等22,000円、職業訓
練生総合保険 8,550円、その他教材費等4,450円

カリキュラム

● 学科 590 時間

安全衛生／機械工学概論／NC加工概論／材料力学／
製図／機械工作法／測定法／機械加工法／金型工作法
／機械保全法 等

● 実技 831 時間

PC操作実習／製図基本実習／測定実習／NC加工実
習／機械工作実習／切削加工及び研削加工実習／機械
保全実習 等

取得可能な資格

技能検定 普通旋盤作業 3級
技能検定 機械検査作業 3級
アーク溶接等業務特別教育
研削といし取替等業務特別教育
品質管理検定 4級

主な就職先

(株)出雲村田製作所／協栄金属工業(株)／(株)コウダイ／
清和ジーテック(株)／トップ金属工業(株)／
(株)中田製作所／秦精工(株)／(株)秦鉄工所／
ヒラタ精機(株)／(株)HIRO 産業／丸高工業(株)／
(株)吉川製作所 他 (五十音順)

修了生メッセージ

(株)吉川製作所
タカハシ ハジメ
高 橋 甫

令和5年度修了生

私は令和5年の春に東部高等技術校に入校しました。私はものづくり機械加工科での一年間を通して、旋盤やフライス盤などの工作機械の使い方、図面の読み方、正確な測定の方法など多くの技術と知識を学びました。最初は機械の扱いに苦戦しましたが、先生方の丁寧な指導と、仲間たちとの励まし合いで、少しずつ自信

を持って作業ができるようになりました。

吉川製作所に入社し、今では自分の手で金属を加工し、図面通りの精度で製品を仕上げられるようになりました。もちろん簡単な加工だけではなく、とても難しい製品の加工も任せられますが、上司や先輩方に教わりながら日々頑張っています。私もまだ分からないことが多いですが、諦めずに、たくさんの知識を深め、経験を重ね、成長していきたいです。

【技能検定 普通旋盤作業 3級について】

普通旋盤という工作機械を使用し、指示された課題図の製品を時間内に完成させます。内外径削り及びテーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作します。安全に、より早く、寸法精度の良い製品を加工する技能が求められます。



【技能検定 機械検査作業 3級について】

機械検査作業は、各種測定機器などを用いて機械部品等が指定どおりの寸法で正しく加工されているのか検査することが役割であり、「ものづくり」の基本となる製品の正確さを測る技能が求められます。この技能は、様々な職種に共通する基本技能として重要なものとなっています。



COLUMN

【3次元CADと3Dプリンターの活用】

3次元CADとは、仮想空間に縦・横・奥行のある立体的な形状を作っていくツールのことです。作成された3次元モデルの情報を活用することで、事前検証や製造サイドとの連携、プレゼンテーションなど多くの可能性が広がります。

当科では、ソリッドワークスというソフトを使用してモデリングの基礎と機械製図を行っています。

また、完成した3次元データの活用として、3Dプリンターを使用した積層造形も行います。

