島根県知事 溝口善兵衛 様

中国電力株式会社 取締役副社長 原子力強化プロジェクト長 苅 田 知 英

島根原子力発電所における保守管理の不備等に関する 再発防止対策の進捗状況について(報告)

平成22年9月12日に開催された,第2回原子力安全文化有識者会議の会議資料について,平成22年3月30日付け消防第2738号の申し入れに基づき,添付資料のとおりご報告いたします。

なお、同会議の議事概要については、取り纏め後、別途ご報告いたします。

添付資料

資料-1 第2回 原子力安全文化有識者会議 出席者名簿

資料 - 2 再発防止対策他の進捗状況

資料 - 3 原子力安全文化醸成施策について

第2回 原子力安全文化有識者会議 出席者名簿

1.地元委員

(50音順,敬称略)

お名前	会社・団体名
あさぬま のぶお	日本労働組合総連合会島根県連合会顧問
浅沼 延夫	全国労働者共済生活協同組合連合会島根県本部理事長
いしはら たかこ	松江エネルギー研究会代表
石原 孝子	環境省環境カウンセラー
地域 幸平	松江市鹿島町古浦自治会長
そ が べ くにひさ	島根大学名誉教授(理学博士)
曾我部 國久	出雲科学館名誉会長
まえだ こうじ 前田 幸二	山陰中央新報社特別論説委員
三好 美弥子	フリーアナウンサー

2.一般委員

(50音順,敬称略)

· 135.55		
お名前	会社・団体名	
宇於崎 裕美	広報コンサルタント 有限会社エンカツ社社長 財団法人総合安全工学研究所参与	
首藤 由紀	株式会社社会安全研究所代表取締役所長	
なかやち かずや 中谷内 一也	同志社大学心理学部教授(社会心理学)	
^{ひぐち はるひこ} 樋口 晴彦	失敗学会理事 危機管理システム研究学会常務理事	

増田委員はご欠席。

3. 当社委員

氏 名	役職
松井三生	中国電力株式会社電源事業本部長(取締役副社長)
清水 希茂	中国電力株式会社島根原子力本部長(常務取締役)

4.幹事・事務局

氏 名	役職
かりた ともひで 苅田 知英	中国電力株式会社原子力強化プロジェクト長(取締役副社長)
ゅった せいし 岡田 誠之	中国電力株式会社原子力強化プロジェクト部長



再発防止対策他の進捗状況

平成22年9月12日中国電力株式会社

- 1. 機器の健全性評価
- 2. 直接原因とその再発防止対策
- 3. 根本原因に対する再発防止対策
- 4. 内部監査他による再発防止対策の実施状況 評価
- 5. 保安規定変更への対応

1.機器の健全性評価

■点検時期を超過した機器【511機器】

■外観点検,動作確認等の代替点検により,511機器について異常のないことを確認[H22.4]

■「点検計画表」に記載されている方法で点検を実施し,以下の機器について健全性を確認した。

1号機 116機器 (349機器中) 〔H22.8末〕

2号機 全数 (162機器) 〔H22.7.27〕

2. 直接原因とその再発防止対策

直接原因

点検計画表のとおり、点検が実施されなかった主な直接原因

- ■点検計画表に点検できない内容や点検実績を誤って記載していた
- 点検計画表から工事仕様書に適切に情報を取り込まなかった等
- 設備主管課から連絡がなければ点検をしていなくても実績が入力 されていた

再 発 防 止 対 策

■ 点検計画の作成·変更,工事仕様書の作成手順の見直し及び手順書類の整備を行う〔H22年7月末完了〕

3.1.1 業務運営プロセスの改善

不適合が懸念 されるすべて の不具合情報 担当者が判断せず、 迷わず検討会へ

- 担当者が迷うことなく適切に検討会に持ち込めるよう,不適合管理の必要性や基準について,実務に即した教育を実施〔H22年7月末実施済〕
- 発電所内に,不適合管理を専任で行 う担当を設置〔H22年6月末設置〕

不適合判定検討会

. 不適合管理検討会に代えて設置

複数のメンバーにより,不適合管理の要否や管理レベル等を決定

不適合処置の実施

〔H22年8月2日試行開始〕

不適合と判定された情報を全て公開

[H22年9月7日公開開始]

3.1.2.業務運営プロセスの改善状況

■ 不適合判定検討会による審議(8/2~原則毎日開催)

	6月	7月	8月
不適合審議件数(件)	52	31	176

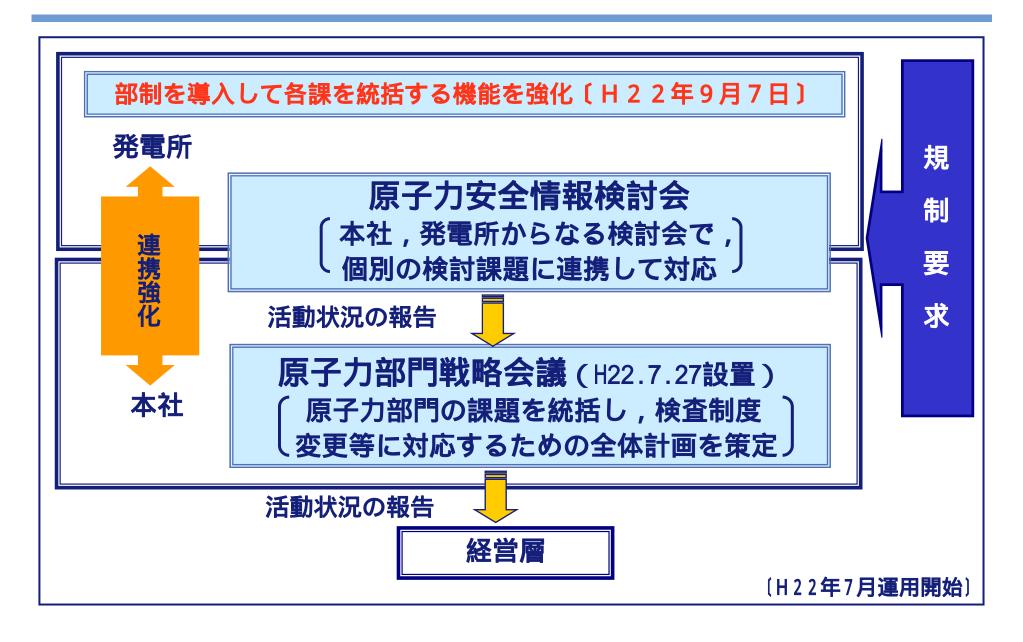
■ 不適合情報の公開について(H22.9.7から開始) 全ての不適合情報をホームページにより公開。

グレード (1)	不適合事象		件数(2)
Α		クラス1,2の機器に該当する系統機能の喪失	他	0	
В		クラス3の機器に該当する系統機能の喪失	他	6	
С		ノンクラスの機器に該当する系統機能の喪失	他	3 0	

1:不適合グレード原子力安全の重要度に応じた,不適合事象の管理程度

2: 平成22年8月1日~8月15日の間の不適合件数

3.2.1 原子力部門戦略会議他の設置





■ 原子力部門戦略会議

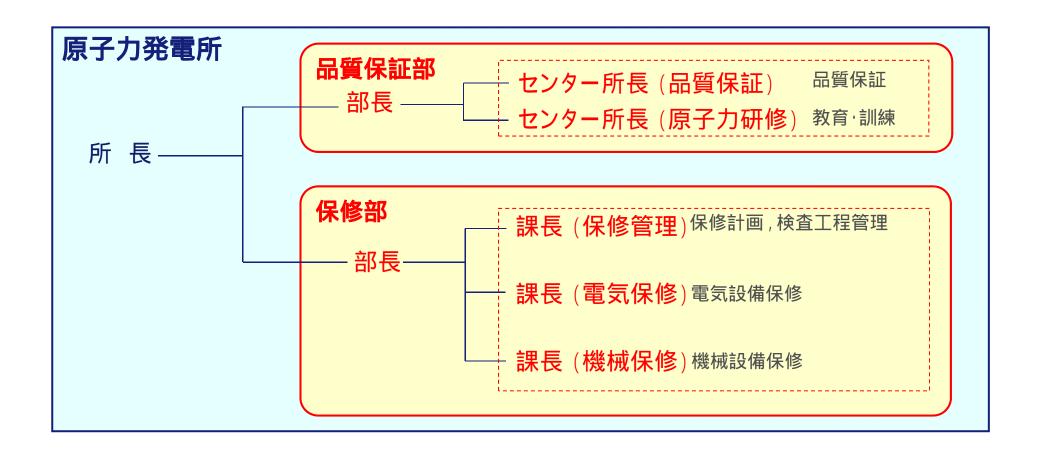
- 1. 参加者 原子力部長,マネージャー,発電所長,発電所建設所長,課長 他
- 2. 主たる議題
 - 点検不備問題に関わる再発防止対策の状況確認
 - 島根原子力発電所3号機の体制検討
 - 原子力安全情報検討会に係る活動状況の確認他

■原子力安全情報検討会

- 1. 参加者 本社マネージャー・副長, 発電所課長・副長 他
- 2. 主たる議題
 - 規制要求に対する対応状況の確認
 - 発電所設備に関わる管理状況の確認他

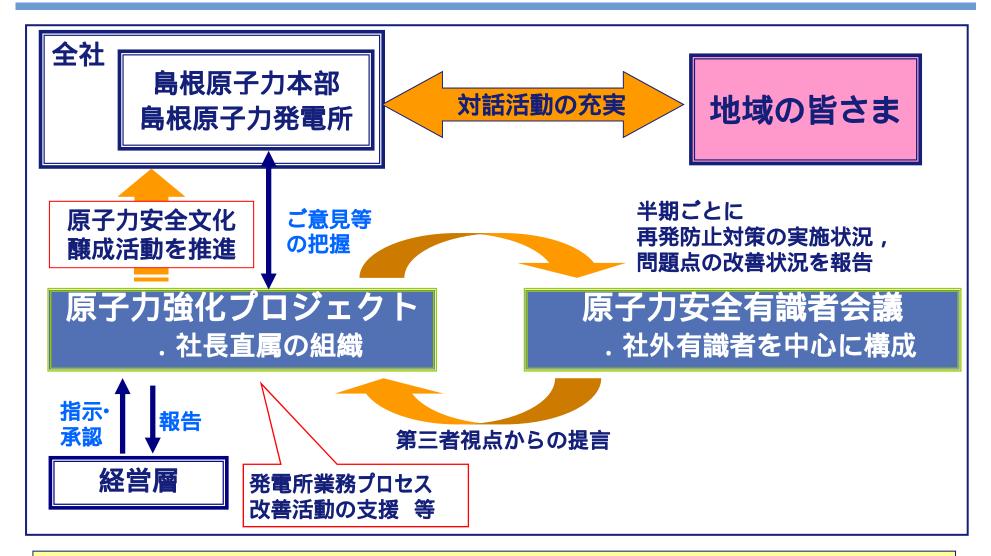
3.2.3 島根原子力発電所における部制の導入

統括機能の強化および責任体制を明確化するため, 品質保証部門と保修部門の関係課を統括する「部」を新設し, 部長をおく。 (H22.9.7運用開始)



9

3.3.1 原子力安全文化醸成活動の推進



毎年6月3日を「原子力安全文化の日」とし,安全文化の大切さを全社で確認する。

3.3.2 原子力安全文化醸成活動の推進

■報告する文化

- ●経営層と所員,所長と所員等の意見交換
 - ✓ 社長と副長クラス,副社長と係長・主任クラス
 - ✓ 所長と所員など
- ●ソーシャルネットワークの構築

■常に問いかける姿勢

- ●話し合い研修
- ●行動基準の設定
- ●技術社員による戸別訪問
 - ✓ 個別訪問,全戸訪問,見学会対応
- ●地元行事への積極的な参加
 - ✓ 清掃活動など
- ●スローガンの掲示

4. 内部監査他による再発防止対策の実施状況評価(1/2)

【考査部門による評価結果】

再発防止対策は適切に実施されていると評価する。

- 1. 実施日時 平成22年8月17日(火),25(水)
- 2. 対象箇所

電源事業本部(原子力) 原子力総括,原子力運営電源事業本部(原子力品質保証) 原子力強化プロジェクト,島根原子力本部

3.監查項目

- ・原子力部門の業務運営の仕組み強化
- ・原子力安全文化醸成活動の推進
- ·保安規定変更申請,QMS文書展開

4. 監查方法

・対象箇所における資料確認および聞取り調査による

4.内部監査他による再発防止対策の実施状況評価(2/2)

5.確認事項

- ・原子力部門戦略会議は,業務運営上の重要課題を決定し,必要なWGを立ち上げるなどして業務改善の統括として機能を果たしている。
- ·原子力安全情報検討会は,外部の情報について適切に協議し,原子力部門 戦略会議へ確実に報告している。
- ·原子力安全文化醸成活動は,外部からの提言(社外有識者を中心に構成された原子力安全文化有識者会議での協議内容など)を有効に活用する計画となっている。
- ・保安規定変更申請を変更内容を明確にしたうえで適切に実施している。
- ·QMS文書の変更に対し,QMS文書体系図等に基づき適切に対応している。

6.要望

- ·今回の教訓を島根3号機の保守管理に反映するため,建設所要員の積極的 関与(再発防止活動への参画や活動情報の共有化等)を要望する。
- ·原子力安全情報検討会の確実な運営のため,記載重複箇所の整理など関係 手順書記載の適正化を要望する。

5. 保安規定変更への対応

保守管理体制及び品質保証体制を適切かつ確実なものとするため,8月5日に経済産業大臣へ変更を申請し,9月6日に認可された。

〔変更内容〕

保守管理業務に係る各組織の役割及び責任の明確化

保守管理業務に係る手順の文書化及びその位置づけの明確化

保全計画の継続的な見直し

業務運営の仕組みの強化

不適合管理に係る組織の役割,責任の明確化及び不適合情報の収集・処理の強化

安全文化を醸成する活動の取組の強化

原子力安全文化醸成施策について

1. 第1回有識者会議の意見・提言,話合い研修の意見と施策の関係

- ・ 第1回有識者会議での意見を整理すると ,「安全文化醸成面 」「業務面 」で大きく7種類に分類できると認識している。
- ・ また,職場話し合い研修で出た社員の主な意見も同様に分類できる。

】は,業務運営プロセスの改善,業務運営仕組み強化のための施策。「原子力部門戦略会議」等の会議体については【参考1】参照。<mark> </mark>は,安全文化醸成活動推進のための施策

		第1回有識者会議の主な意見	話し合い研修で出た社員の主な意見		【 施 策 】
	A .簡潔な仕		・守れないルール、複雑な手順であった。また、組織として人員不足であり		原子力部門戦略会議 等で審議
	組み・ルー	・不適切事案への過剰な再発防止策で業務が膨張し、ミスが起きる悪循環			しフィードバックする仕組み
	ル	とならないよう、勇気を持って重点項目に絞るべき。	・自分たちが作ったルールはきちんと守り,ルールがまずければ見直す。		
		・今回は,原子力発電所でもっとも怖いヒューマンエラーが出たもので, ・	・QMSを原点にかえってわかりやすい守れるルールにして再スタートす		・業務プロセス改善WG
Ľ		非常に遺憾。 ・ヒューマンエラー防止の観点からは , ルールは極力減らして守れるもの	る。 ・ 亜領・ 手順書等の勧않会を定期的に行い、 ルールをしっかけ理解する		(職場業務ヒアリング)
É		・ とすーマンエン一例正の観点がらは、ルールは極力減らして引作るもの とすべき。	・安徳、子順音寺の池強云を足朔的に门が、ルールをひりがり達解する。		・点検計画見直しWG
Š	 B .業務量・	・点検ルールと現場の点検能力に乖離があったのではないか。他社と同じ	・良いことはすぐ取り入れるが,取り入れた分,今までしていたことを効率	1	・発電所の組織見直し
Ī		担制の中でもユオギた成がちて	化(やめること)していないため,業務は増大。		H22/9 部制の導入
	要員のバ	・点検計画表と現場の点検能力の乖離は問題の核心の一つ。	・積極的な改善は言い出した者が最後まで面倒を見なくてはいけないので言		
	ランス	・ルールに沿った保守には相応の人数が必要。	わない(言った者負け)。		↓ 3号機試運転対応 →
		W W TOTAL STEERING TO WARE SO SO	・他社は委託できるものは委託し,社員しかできないものを社員に行わせて		
			いる。仕事のやり方そのものを変える必要があるように感じる。		EAM(統合型保全システム
	C .三現主義	・今回の問題も規制やルールの改正に現場が悲鳴を上げながら,外へ聞こ	・現場の生の声が本社へ届かない。現場の声が聞き入れられにくい。		開発による正確性・効率性向上
	の徹底	えていなかったのでないか。現場社員の声をしっかり聞くことが大切。	・所内での意思疎通はあるものの本店との繋がりが弱く , 認識にズレがある。	—	
		・業務運営の図一つでも,原子力発電所を上に,本社,経営層を下に書く	・保修に関して国へ提出するものは完璧であるが,現場に対しては十分に目		
行		ような現場重視姿勢の積み重ねが大切。	がいかなくなってきている。		役員と発電所員の意見交換
動	D .コミュニ	・「責任は自分が取る。何かあれば直ぐに言え。」と言う上司,権限と責任	・一人あたりの業務量が多く相談する間がない。報・連・相が不足している。		
面	ケーショ	の峻別が,風通しの良い職場を作る。	・自分の課のことばかり考え,所全体で仕事をしていない。各課・本社間で		
	ンの活性	・選手が身体の違和感を監督・コーチに言い出せないと大怪我につながる。	考え方の隔たりを感じる。		わいがやネットの運用
		普段の会話,風通しの良さが大切。	・風通しのよい職場づくり。まずはあいさつから。		
	化		・常に変だなと思ったことは気付いた時点で相談する。		不適合判定検討会の設置
	E .情報公開		・HPに情報量が少なく、お客様に知ってもらおうという意欲が足りない。		不適合情報の公開
		の情報公開」活動の継続が有効。	一般の人は安全かどうか理解できないので、もっと分かりやすく公開する。		
		・社員の「働く誇り」確保とリスク管理には、平素の活発な広報活動で良			地元の方々との
		い面を取り上げてもらうのが有効。	てもよいので,わかりやすい言葉で説明するべきである。		対話活動の充実
			・もういいと言われるくらい,どんな些細な事でも報告しよう。		
		・安全文化の風化を防止し,プルサーマル等の課題に対応するため,外部	・発電所内の見学をしてもらい,所員の仕事ぶりを見てもらう。		地元意見の職場共有
		の国なりわる木会様を営むレープは	・日石会から、今までより随かりさらいか悪くなうたという息見を聞く。 ・昔の様に地域に出て,集会所や公民館で地域の方と説明会や研修会を行う。		
意	の継続的	・長年大きなトラブルが無かったため原子力発電所という重要施設への意			原子力安全文化有識者会議
識	取りいれ	されている。	・ボランティア,清掃活動,花壇の世話,交通安全の立哨など,自分達でで		
面		す相互理解活動が必要。	きることの積みかさねしかない。		職場話し合い研修
Щ			・世間の人の気持ち・考えを少しでも理解するためにも地元行事に参加した		
			り,ボランティア(ごみ拾い等)に参加し多くの人と世間話しをしたりする。		「行動基準」の制定
	G.全社員,	・経営陣・管理者から,実務を行う一般社員や協力会社一人ひとりまで同		1	安全文化を全社(関係・協力会
	- 人ひと	じ認識で改革にあたることが必要。	・自分たちの職場でも同じようなことは起こりうると思う。業務の手順を追		社を含む)共有するための施策
		・今回の問題が忘れられる時が来ても活動を続けることで安全文化が醸成	うことに満足するのではなく,要求されることを意識する。おかしいと思		
	りへの安	される。	うことを認めてはいけない。		 役員事業所訪問
	全文化意	・安全文化は,原子力部門だけでなく会社全体の問題として対処が必要。	・全社員が本気で取り組まないと,また同じのことの繰り返しになる。一部		全社話し合い研修
	識の徹底	・仕組みの変遷に伴う意識面の教育が不十分では。	の人が一生懸命やっているだけではだめ。		関係・協力会社ヒアリング等
			・自ら考え行動できるということが大切である。自分で判断し,行動でき,		
			主張できるということである。		「原子力安全文化の日」

2.「報告する文化」「常に問いかける姿勢」の醸成に向けた施策の取り組み状況について

この度の点検不備問題の根本的原因として,「報告する文化」,「常に問いかける姿勢」が抽出された。経営層と発電所員との意見交換等を定期的に行い,出てきた意見を審議し,結果をフィードバックする仕組みを 構築することで,報告が改善に繋がる組織作りに努めるとともに,地域の視点や業務をルールどおり行うことの重要性等を踏まえ,話し合い研修により所員一人ひとりが自ら考えた行動基準の定着化等に取組んでいる。 なお,各施策については,主管箇所を定め,実施頻度や実施要領などをルール化することで定着化を図っていく。【参考2】 また,これらの取り組みについては,原子力安全文化有識者会議意見を踏まえて取り組みを更に充実・強化していく。

根本原因 取組みの背景 主な施策と実施状況 施策から展開できた具体例等 1 意見交換における意見,提案への対応(例) 経営層と発電所員,発電所長と所員,および協力会社との意見 電源事業本部・経 交換を定期的に行い, 出てきた意見や提案について, 原子力部 所員から「採用数の増加に伴い、教育スタッフが手薄になってい 悪い情報は言い出さない、言っても 営層と発電所と る実態について」意見があり、原子力部門戦略会議において審 門戦略会議で取扱いを審議し、結果を確実に提案者へフィード 改善されない意識 の間で連携が十 議した結果、OBの活用等による教育スタッフの支援について検討 バックする仕組みを構築。 分でなく,新たな 問題を言い出した人が自ら改善に取 することとし、この旨、発言者へフィードバック。 施策への十分な り組むことになり、忙しくなることへ 社長と副長クラス(8.23),副社長と係長・主任(8.27) 1 この他,協力会社社員から工事仕様書の記載方法の効率化に 対応が取れてい の懸念 発電所長と発電所員 (課別に適宜実施) ついて提案があり、改善の検討に繋がるなど有効に機能してい なかった。 る。こうした実績を重ねることが,何でも言い出せ,報告でき 強化プロジェクトと協力会社社員(7.15 ~ 27) 発電所も経営層 る職場づくりへ繋がると考えている。 に現場の状況を 化 伝える活動が不 業務が忙しく,気づいたことを発信 8月から試験運用開始,9月本運用開始し,顕在化した課題の わいがやネット(仮称)の構築(WEBによる話合いの場) 足していた。 できない 業務運営への反映について業務プロス改善WG等が対応。 多忙な業務の合間でも,気軽に気づいたことを自由に書き込み。 2 戸別訪問後の社員の声(例) 地域の視点に立った、地域の皆さんの思いを意識した業務運営 設備の健全性が 「地域の方々と直接接することで,業務に対する責任の重さ 技術系社員による戸別訪問,見学者対応 2 をより強く感じた」 確保されていれ ルールどおり行わないことが,地域 ・地域の皆さんの意見等を直接聴取することで、その思いを実感 ば,不適合管理は の信頼を失うことになるという認識 ·見学会対応,戸別訪問(7月~),全戸訪問(8末~) 3 3 8月末からの全戸訪問に参加した社員の声(例) 後回しでも問題 地元行事等への積極的な参加 の不足 「説明会ビデオで地元の皆さんが厳しいご意見をお持ちであ 11 ・一矢地区住民の方々との清掃活動(当社約40名) ると感じたが,今回の訪問で "信用していたのに" とのご ないと考えるな ・関係会社と古浦海岸の清掃活動(総員約200名,当社80名)など 意見を直接うかがい再認識した」 ど,一部QMSに 対応しきれない 4 話し合い研修の結果生まれた施策 職場話し合い研修 所員一人ひとりが自らの業務の重要 ・所員一人ひとりが行動基準を策定・掲示 前例踏襲的な風 全所員を約80グループに分けて、点検不備問題を題材とした研修 ・地元行事への積極的な参加 土があり、「常に 性 ,ルールどおり業務を行うことの大 会を開催し,再発防止を自ら考え,自立的に取り組む。 4 5 行動基準の例 問いかける姿勢」 切さについて問いかける姿勢が不足 「我々は,常にお客さまの目を意識して行動します」 所員一人ひとりが行動基準を策定・掲示 5 が不足していた。 「決められたことは確実に実行しよう」 発電所所員一人ひとりが自覚と責任を持って業務に取り組んでい 「一人で悩むな,報連相で確実に業務を実行しよう」など くことを明確化。 なお毎朝, 行動基準の唱和を始めた担当もあり, 今後拡大の 予定。 スローガンの掲示 6 全社共有 ・ 風化防止 6 優秀作品 「感じよう地域の思い,聴き取ろう地域の声,取 ・再発防止の取り組みに対する所員の意識の高揚と一体感の醸成 今回の教訓を風化させることなく, り戻そう地域の信頼」 ・全所員から募集し,優秀作を職場へ掲示 この度の点検不備問題 地域・社会の信頼あっての原子力発電所 7 島根発電所においては,毎年,松江市内の地区を選定して, 原子力安全文化の日(6月3日)の制定 を全社で共有するとと という原点に立ち返り,原子力安全文化 社長メッセージを全社(グループ会社含む)に発信し、原子力 戸別訪問を実施。 もに,風化防止をはか の大切さを全社で共有 の重要性,安全文化を共有。各事業所毎に行事を計画。 7 る。 風化させない風土の醸成 忘れないためのモニュメント 今回の事案を風化させないため、今後更に充実を図る。 発電所管理事務所玄関に,信頼回復コーナーを設置し,これまでの (例)モニュメント設置,関係物品等の展示,スローガンの唱

報道記事を掲示。(7月~)

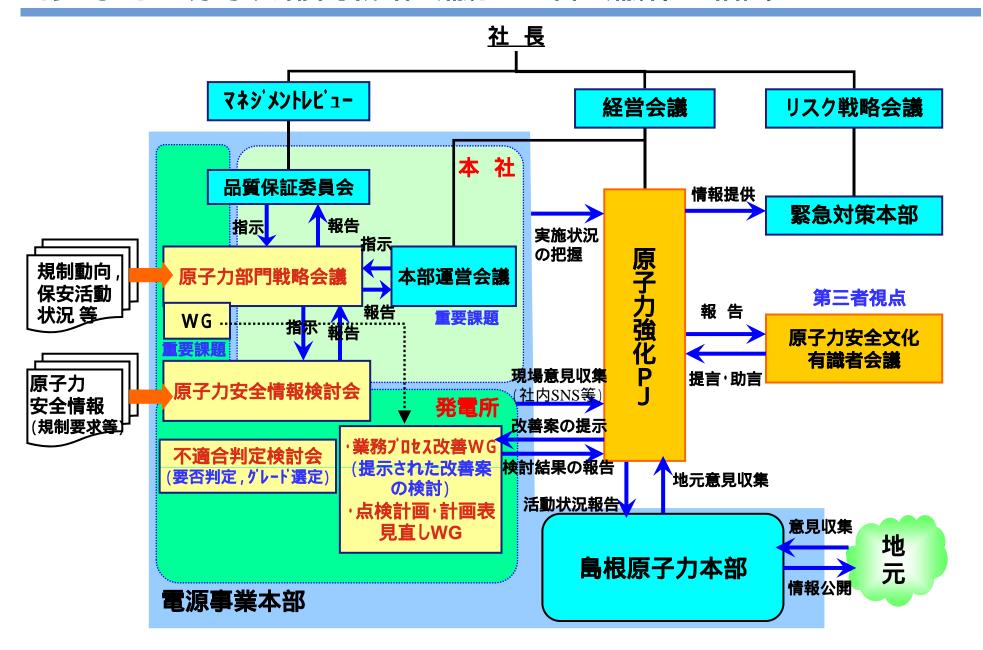
和など

原子力安全文化醸成活動の推進スケジュール

:計画, スケジュール H22年度 実施事項 H23年度 実績ほか 4 9 上期 下期 5 6 7 8 10 11 12 2 3 職場話し合い研修 【参考3】 ・第1回:社会評価の認識 6/29 原子力強化 1.「原子力強化プロジェクト」を設置し、「報告 行動基準の制定,これを踏まえた行動 プロシェクト設置 する文化」および「常に問いかける姿勢」を中 イベント,地域行事への積極的参加 【他部門からの応援者アンケート】 $7/26 \sim 8/6$ 心として安全文化醸成活動を推進 お客さまの声収集・活用 行動基準の制定 【参考4】 原子力強化プロジェクトの設置 9月3日:グループごとの行動基準制定 7/23 ~ 第2回 第3回 「常に問いかける姿勢」を醸成するための 【職場話し合い研修】 第1回 役員と発電所員の意見交換 施策 ・8月23日: 社長と副長 「行動基準」の制定 ・8月27日:副社長と主任クラス 職場話し合い研修 地元の方々との対話内容を職場会議等で共有 行動基準の制定 原子力関係者SNS(仮称:わいがやネット) 地元意見の職場共有(D.対話活動関連) 【参考5】 ・試行 8月中旬~ 「報告する文化」を醸成するための施策 8/23 社長 役員と発電所員の意見交換 安全文化醸成研修会 【参考6】 8/27 副社長 準備 運用 ・講師: 宇於崎裕美氏〔(有) エンカツ社社長〕 原子力関係者 SNS の運用 [SNS] ・演題:「専門家が陥りやすいコミュニケーション SNS:Social Network Service ·安全文化醸成研修会 8/2 研修会 研修会 研修会 再発防止策実施状況・スローガンの掲示 【参考7】 発電所が一体となって再発防止に取り組む ・7月29日~ 意識の醸成 再発防止策実施状況・スローカンの掲示 7/29~ 役員事業所訪問 【参考8】 ・再発防止策実施状況・スローカンの掲示 ·島根,鳥取:8月23日~9月16日 安全文化の大切さを全社(関係・協力会社 を含む)で共有するための施策 関係・強力会社ヒアリング・事業所訪問【参考9】 役員事業所訪問 ・主要8計ヒアリング 7~8月 役員事業所訪問 7/15 ~ - コンプライアンス月間同調 全社話合研修 全社話し合い研修 「原子力安全文化の日」制定・実施 会社訪問 ・6月3日:制定・社長メッセージ発信 関係・協力会社ヒアリング・事業所訪問 【関係・協力会社】 ヒアリング 原子力安全文化有識者会議の設置・開催 評価方法の検討 有効性評価·次年度計画策定 ・6月29日:設置 有効性評価方法の検討、有効性評価・次年 8月1日:第1回開催 🥿 実施状況 🧷 度計画策定 実施状況 🗸 実施状況 🗸 実施状況 評価結果 見学会の対応・同席 【参考10】 ・8月末実績:参加人数:18名 8/1 2. 原子力安全文化有識者会議の設置・ 6/29 9/12 開催 第1回 第3回 第4回 安全文化有識者 第2回 開催 地元戸別訪問等への参加 【参考10】 会議設置 ・8月末実績:参加人数:21名 3.「原子力安全文化の日」制定・実施 継続的活動と 全戸訪問等 【参考10】 6/3 原子力安全文化の日制定(社達第 104 号) ・社長メッセージ発信等 するための社長 ・実施時期:8月30日~9月17日予定 社長メッセージ発信 訪問先:旧松江市(橋北地区),島根町,鹿島町 メッセージ等 ・チラシ配布 4. 地元の方々との対話活動の充実 実施日:8月25,26日 発電所員の見学会の対応・同席 7/8~ 実施場所: JR 松江駅, 松江しんじ湖温泉駅 見学会の対応・同席 発電所員の定例訪問への同行 7/12~ 地元戸別訪問等への参加 地域行事への積極参加推奨 全戸訪問 ・9月2日~ 全戸訪問等 地元行事への積極参加 地元行事への積極参加

【参考1】「原子力部門戦略会議」など各会議体の相関について





各施策については,主管箇所を定め,実施頻度や実施要領などをルール化することで定着化を図っていく。

施策名	主管箇所	概要	実施頻度(今年度 1)
経営層・所長と 社員の意見交 換	·原子力強 化PJ ·総務課	経営層・所長と所員の意見交換で出た意見 や提案を原子力部門戦略会議で審議し,結 果を確実に提案者へフィードバック。	■経営層 6回/年 ■所 長 各課1回/年
技術系社員に よる戸別訪問	·島根原子 力本部	定例訪問,見学対応を定期的に実施し,地 元からの意見は,職場会議で共有。	■定例訪問 2回/月 ■見学会 (2) 申し込みの都度
地元行事への積極的な参加	·島根原子 力本部 ·総務課	地元行事スケジュールを周知し,積極的に 参加していく。地元からの意見を,職場研修 会などを通じて職場で共有。	■行事参加 1回/月 (2)
行動基準の策 定・掲示	·原子力強 化PJ	一人ひとりの行動基準を掲示 , その実施状 況について , グループ内で話し合う。	■基準設定 毎年 ■話し合い 3回/年
スローガンの 掲示	·総務課	所内で,安全文化醸成に係るスローガンを 募集,優秀作品を数点選出。	■募集 毎年

- 1 今年度は実績見込みであり、次年度以降については、今年度の実施結果を踏まえて設定する。
- 2 月ペースの数値は,年間の平均値を示す。

【参考3】職場話し合い研修

- ■この度の点検不備問題が,お客さまにどのような不安や不信感を与えたか, 当社がどう変わることを望まれているかなどを社員一人ひとりがしっかり認識 することが,これからの「原子力安全文化醸成活動」を進める上での基礎。
- ■このため、これまで当社に寄せられたご意見・ご要望を基に各自の考えを出し合い、これから自分達はどう行動していくべきかを皆で話し合う研修を実施。

		第1回	第2回	第3回
	実施時期	7 / 2 3 ~ 9 / 3 (約80グループ)	10月頃	12月頃
本部 発電所 建設所	活動概要	約560件のご意見 の内,発電所の業務運営に関連が深い,30件のご意見を基に,話し合い研修を実施。 直接寄せられた電話事業所長による訪問活動エネルギアインターネットモニターのアンケート支社代表アドバイザー会議3/30~6/15に収集したデータ 【第1回話合いテーマ】 (1)当社に対する不信感,落胆(2)企業体質への批判(3)上関や地域経済への影響(4)当社への期待(5)自分たちはこれからどう行動していきますか。	・第1回で出た意見, 有 識者会議の意見や社 長の思い,総点検時 の他部門応援者の声 を基に,話し合い研修 を実施。	・個人毎に, これから 自分達はどのように 行動 していくのかを 定めた「行動基準」を 策定。

【参考4】行動基準の制定

■点検不備問題に対して,発電所員全員が当事者意識を持ち,今の気持ちを風化させないようにするために,これから自分たちはどう行動していくかのグループ毎の「行動基準」を制定し,今後の業務運営の基準とする。

グループごとの 「行動基準」掲示

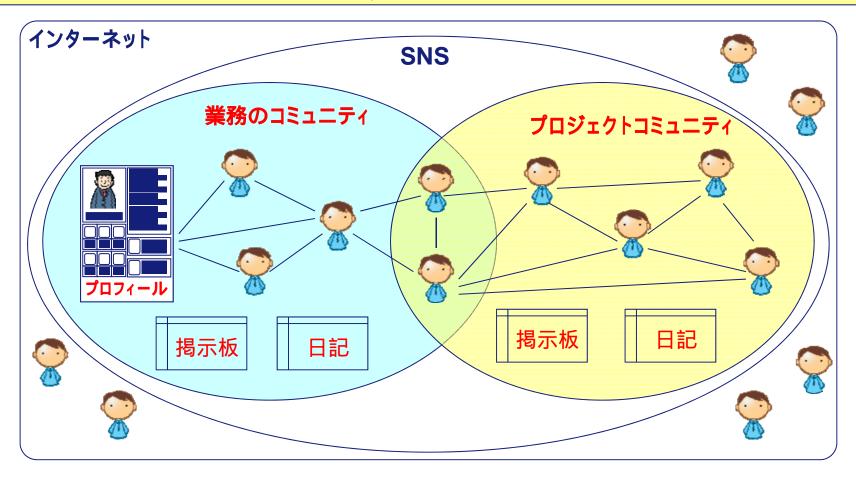


「行動基準」唱和 の様子



【参考5】原子力関係者SNS【仮称:わいがやネット】

- 仮想空間上のコミュニティ内で人と人のつながりを促進するサービス。社内SNSの利用も拡大しつつある(損害保険ジャパン,NTTデータなど)。
 《主な機能》
 - ▶コミュニティ機能(掲示板,日記)を使って気軽な情報発信,地域·課·部署·役職·時間・場所 をこえた双方向のコミュニケーション。
 - ▶プロフィール機能を使って人を知る,人脈を広げる。



【参考6】安全文化醸成研修会

- ◆ 安全と安心に関する社内意識と世間常識のギャップを埋め,社会とのコミュニケーションを図るには,今後何をしていくべきかを考える機会とする。
- ◆ 原子力安全文化有識者会議社外委員でもある宇於崎裕美氏を講師に迎え、「専門家が陥りやすいコミュニケーションの失敗」をテーマに研修会を実施。
- ◆ 今後もテーマを変え, 継続的に実施予定。(H22年度は3回程度実施予定)

(研修会の概要)

日時	平成22年8月2日(月)9:00~10:30	
場所	島根原子力発電所 管理事務所1号館 5階集会室	
講師	(有)エンカツ社社長 宇於崎 裕美	
対象者	発電所,建設所,原子力本部の一般管理職以上の社員	
研修テーマ	「専門家が陥りやすいコミュニケーションの失敗」	
参加人数	147人(他に業務都合で出席できなかった社員はビデオ視聴)	

【参考7】 再発防止策実施状況・スローガンの掲示

 $\overline{7}$

■活動状況を発電所内で公開し,安全意識の高揚を図っている。



【参考8】役員事業所訪問

目的

- ◆ 島根原子力発電所の点検不備問題等を踏まえ,原子力安全文化の大切さを全社で 共有する。
- ◆ コンプライアンス意識のより一層の浸透を図る。

実施内容

◆ 島根原子力発電所点検不備問題の概要を説明するとともに,役員が自らの言葉で訓話を行い,点検不備問題について感じたことやコンプライアンス推進に対する思い等について意見交換を実施。

実施時期

- ・島根県,鳥取県の事業所
 - ···8月23日~9月16日実施
- ・岡山県,広島県,山口県の事業所
 - ···9月~11月実施予定



代表ヒアリング

元請協力会社23社中,主要8社に対し,業務面,コミュニケーション面等での当社に対する気づき事項を聞き取り。

・聞き取りのポイントは,他社・他発電所との比較や,過去からの変化など。

課題整理・事実確認 ←⋯⋯⋯

改善策検討 業務プロセス改善WG等の場を活用して対策を検討



対策案の具体化 (全体最適化)

対策の実施

- ◆発電所員が直接地元の声を聞くことを通じて,意識改革の一助とする。
- 1.見学会対応·定例訪問同行
 - 1.定例訪問への同行・・・ 累積参加者数:21名(8月末実績)
 - 2. 見学会への対応・同席・・・累積参加者数: 18名(8月末実績)

2.全戸訪問

訪問地区	戸 数
旧松江市(橋北地区)	30.9千戸
鹿島町	2.2千戸
島根町	1.1千戸
合計	34.2千戸

実施時期

H22.8.30(月)~9.17(金)

参加人数

延べ530人日(うち発電所・建設所・

原子力本部は340人)

旧松江市(橋南地区),美保関町,八束町,八雲町,玉湯町,宍道町については,チラシをダイレクトメールにより配布。

原子力発電所・建設所以外の本社,近隣事業所からも参加。

3. チラシ配布

■8月25,26日の両日,JR松江駅,松江しんじ湖温泉駅の2箇所において発電所員31人による約2,500枚のチラシ配布を実施。

チラシ配布の様子



定例訪問の様子



見学会の様子

